

1. Ausführung / Variant

Standard

Ausführung nach EN 1984 / Design acc. to EN 1984

Mit Flanschen oder Einschweißenden / With flanged or butt welding ends

Mit außenliegendem Spindelgewinde / With outside stem screw

Mit druckdichtendem Deckel / With pressure sealed cover

Mit elastischem Keil oder Keilplatten (ab DN 80) / With flexible wedge or wedge disks (from DN 80)

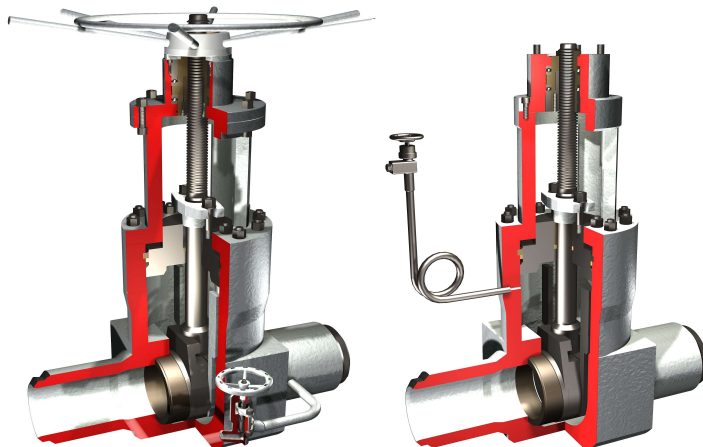
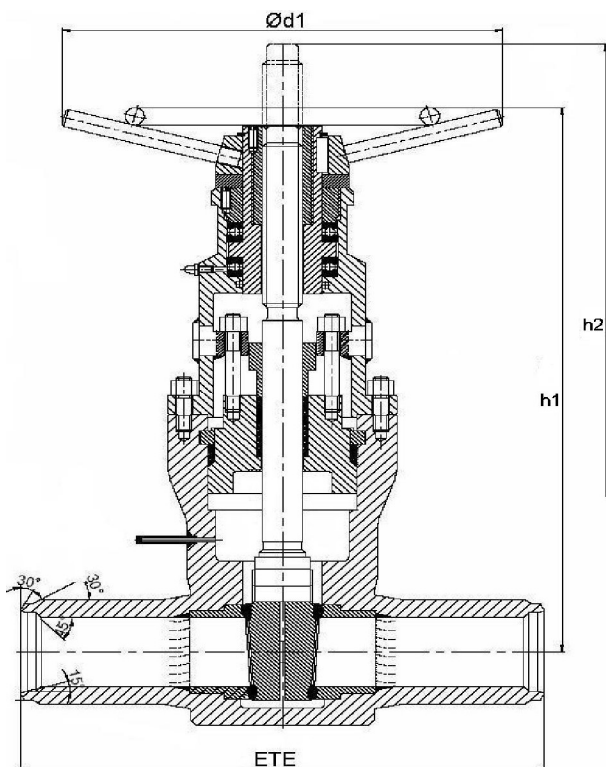
Option

Abdichtung nach außen entsprechend TA-Luft / sealing to atmosphere acc. to TA-Luft

Stellungsanzeige; Endlagenschalter / position indicator; limit switch

Spindelverlängerung; Armaturenschloss; Stutzen entsprechend EN 1984 / stem extension; valve lock; nozzles acc. to EN 1984

Betätigung elektrisch, pneumatisch, hydraulisch / Operation electric, pneumatic, hydraulic



Abweichungen von der bildlichen Darstellung sowie Maß- und Werkstoffänderungen sind möglich. Für eventuelle Schreib- oder Übersetzungsfehler übernehmen wir keine Haftung.

Drawing, dimensions and material are subject to change. We cannot be held responsible for any printing or translation errors that might be found in this catalogue.

2. Abmessungen und Massen / Dimensions and weights

Schweißfugen

DIN EN 12627

welding grooves

DIN EN 12627

| PN | DN | Baumaße / Dimensions | | | | Masse / Weight | |
|-----|-----|----------------------|-----|---------------------|-----|---------------------------|--------------------------|
| | | FTF ETE | h1 | h2; offen / open | d1 | Flansch / Flanged ends | Schweißende / BW-ends |
| 250 | 50 | 350 | 400 | 465 | 350 | | 42 |
| | 65 | 425 | 400 | 480 | 350 | | 65 |
| | 80 | 470 | 435 | 530 | 350 | | 115 |
| | 100 | 550 | 435 | 550 | 400 | | 160 |
| | 125 | 650 | 535 | 680 | 500 | | 230 |
| | 150 | 750 | 710 | 890 | 800 | | 272 |

Alle Abmessungen in mm / All dimensions in mm. Alle Massen in kg / All weights in kg.

Technische und konstruktive Änderungen vorbehalten / Technical design and construction are subject to change

| PN | DN | Baumaße / Dimensions | | | | Masse / Weight | |
|-----|-----|----------------------|------|---------------------|------|---------------------------|--------------------------|
| | | FTF ETE | h1 | h2; offen / open | d1 | Flansch / Flanged ends | Schweißende / BW-ends |
| 250 | 200 | 950 | 1110 | 1345 | 1000 | | 629 |
| | 250 | 1150 | 1245 | 1505 | 1000 | | 1034 |
| | 300 | 1350 | 1515 | 1825 | 1000 | | 1692 |
| | 350 | 1500 | 1780 | 2135 | 1000 | | 1792 |

3. Werkstoffe / Materials

| Pos. / Item | Bauteil / Component | -10 bis / to 450 °C | | -10°C bis / to 550 °C | |
|----------------|-------------------------------|-----------------------|-------------------------------|-----------------------|-------------------------------|
| | | Werkstoff Material | Werkstoff-Nr. Material No. | Werkstoff Material | Werkstoff-Nr. Material No. |
| 1 | Gehäuse / Body | P250GH (C22.8) | 1.0460 | 13CrMo4-5 | 1.7335 |
| 1a | Gehäusesitz / Body overlay | Stellit | | | |
| 2 | Bügelhaube / Bonnet | P250GH (C22.8) | 1.0460 | 13CrMo4-5 | 1.7335 |
| 3 | Spindel / Stem | 17%Cr | | | |
| 4b | Keilsitz / Wedge overlay | Stellit | | | |
| 5 * | Packung / Packing | Graphit | | | |

* Empfohlene Ersatzteile / Recommended spare parts

Die Verwendung alternativer Werkstoffe (1.5415, 1.7380, 1.7715) ist zulässig. / The usage of alternative materials (1.5415, 1.7380, 1.7715) is admissible.

Weitere Werkstoffe auf Anfrage. / Further materials on request.

4. Prüfung und Abnahme / Testing and acceptance

Für die Prüfung und Abnahme gelten die Vorschriften nach EN 12266-1 und -2, DIN 3230 sowie kundenspezifische Vereinbarungen.

The regulations in EN 12266-1 and -2, DIN 3230 and specific agreements with customer are valid for testing and acceptance.

5. Artikel-Nr.-Schlüssel / Article-No.-Key

| Pos. Pos. | Katalogblatt Nr. GV250-FS Catalogue Sheet No. GV250-FS | Artikel Nr. Article No. | Ausführung Assembly |
|--------------|---|----------------------------|------------------------|
| 1 | GV250-FS | PN 250 | 2210 |
| | | | 2211 |
| | | | 2212 |
| | | | 2213 |
| | | | 2214 |
| | | | 2215 |
| | | | 2216 |
| | | | 2217 |