



Standards

Ausführung <i>Design</i>	ANSI B16.34 & API 600
Prüfung <i>Test</i>	API 598
Baulänge <i>Face-to-face dimensions</i>	ANSI B16.10
Flanschanschluss <i>End flange dimensions</i>	ANSI B16.5
Schweißende <i>Butt weld ends</i>	ANSI B16.25

Abmessungen und Gewichte / Dimensions and weights

DN Size [inch]	dn	A 1)	B offen <i>Open</i>	C geschlos- sen <i>Closed</i>	D	Gewicht <i>Weight</i> [kg] 1)
2"	38	279	450	400	254	37
3"	57	368	623	550	310	75
4"	73	457	718	625	510	160
6"	111	610	1043	908	610	410
8"	146	762	1400	1185	900	820
10"	184	914	1690	1472	1100	1421
12"	219	1041	1910	1654	1100	2140
14"	241	1118	2190	1913	1300	3170
16"	276	1245	2410	2088	1300	4710
18"	311	1397	2800	2425	1300	6275
20"	343	1549	3070	2660	1300	7970

1) Schweißende
Butt weld

Andere Nennweiten auf Anfrage
Other sizes on request

für die Größe 6" und höher wird ein Getriebe empfohlen
Sizes 6" and larger the use of gear actuator is recommended

Abweichungen von der bildlichen Darstellung sowie Maß- und Werkstoffänderungen sind möglich.

Drawing, dimensions and material are subject to change.

Lieferbare Ausführungen

Anschlussarten:	Flanschform RF und RTJ, Schweißenden
Dichtring	geschraubt (wechselbar), eingeschweißt
Betätigung:	Handrad, Getriebe, elektrisch, pneumatisch, hydraulisch
Werkstoffe: (Gehäuse)	WCB, WC1, WC6, WC9, LCB, LCC, LC3, C5, C12, CF8, CF8M, CF3, CF3M, CF8C, ...
Werkstoffe: (Einbauteile)	13%Cr, 304, 304L, 316, 316L, 321, 347, F-51, Monel, ...

Available options

<i>End, connection:</i>	<i>Flange raised face, butt weld, RTJ, ...</i>
<i>Seat rings:</i>	<i>Threaded (renewable), welded</i>
<i>Operation:</i>	<i>Handwheel, gear, electric, pneumatic, hydraulic, ...</i>
<i>Materials: (Body)</i>	<i>WCB, WC1, WC6, WC9, LCB, LCC, LC3, C5, C12, CF8, CF8M, CF3, CF3M, CF8C, ...</i>
<i>Materials: (Trims)</i>	<i>13%Cr, 304, 304L, 316, 316L, 321, 347, F-51, Monel, ...</i>