

1. Ausführung / Исполнение

Standard / Стандартное исполнение

Ausführung nach EN 14341 / Исполнение по EN 14341 ; Mit Flanschen oder Einschweißenden / С фланцами или приварными концами

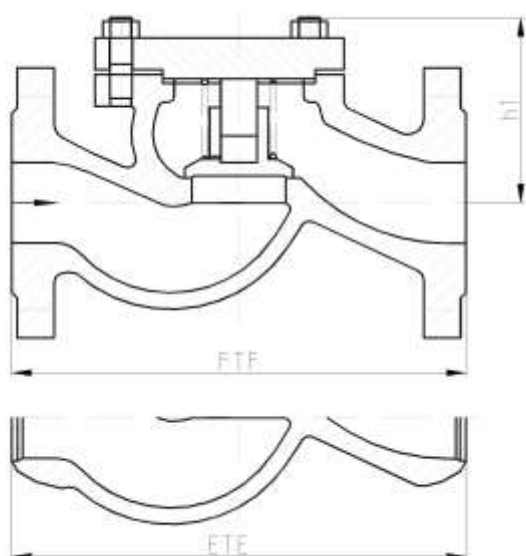
Mit Schließfeder / С замыкающей пружиной

Mit verschraubtem Deckel / С привинчиваемой болтами крышкой

Betätigung selbsttätig / Самодействующий

Option / Исполнение на выбор

Abdichtung nach außen entsprechend TA-Luft / Наружное уплотнение в соответствии с TA-Luft



Abweichungen von der bildlichen Darstellung sowie Maß- und Werkstoffänderungen sind möglich. Für eventuelle Schreib- oder Übersetzungsfehler übernehmen wir keine Haftung.

Vозможны отличия графического представления, а также размеров и материалов. Мы не несём ответственности за возможные опечатки и ошибки перевода.

2. Abmessungen und Massen / Размеры и массы

Baulängen EN 558-1 ; GR1

Flansche, Abmessungen EN 1092-1

Schweißfugen DIN EN 12627

Монтажные длины

Фланцы, размеры

Приварные концы

EN 558-1 ; GR1

EN 1092-1

DIN EN 12627

PN / P _y	DN / Ду	Baumaße / Габаритные размеры				Masse / Масса	
		FTF ETE	h ₁			Flansch / Фланец	Schweißende / Прив.концы
16 25 40	15	130	70			3	3
	20	150	75			4,5	4
	25	160	80			6	5,5
	32	180	126			8	7
	40	200	136			10,5	9,5
	50	230	140			13	10
	65	290	150			23,5	19,5
	80	310	171			32	28
	100	350	185			38	34
	125	400	190			54	50
	150	480	200			70	66
	200	600	280			178	168
	250	730	290			195	165
	300	850	410			360	280

Alle Abmessungen in mm / Все размеры в мм. Alle Massen in kg / Все массы в кг.

Technische und konstruktive Änderungen vorbehalten / Возможны технические и конструктивные изменения

3. Werkstoffe / Материалы

Pos. / поз.	Bauteil / Деталь	-10°C bis / до 450 °C		-10°C bis / до 550 °C	
		Werkstoff Материал	Werkstoff-Nr. № мат.	Werkstoff Материал	Werkstoff-Nr. № мат.
1	Gehäuse / Корпус	GP240GH (GS-C25)	1.0619	G17CrMo5-5	1.7357
1a	Gehäusesitz / Седло корпуса	18-8 Cr-Ni наплавка из нерж. стали		не менее 18% Cr наплавка из тв. сплава	
2	Deckel / Крышка	GP240GH (GS-C25)	1.0619	G17CrMo5-5	1.7357
3	Kegel / Затвор	13%Cr		17%Cr	
3a	Klappensitz / Седло затвора	не менее 13% Cr наплавка из тв. сплава		Стеллит	
4 *	Dichtung / Уплотнение	Графит		Графит	

* Empfohlene Ersatzteile / Рекомендуемые запасные части

Die Verwendung alternativer Werkstoffe ist zulässig. / Возможно применение альтернативных материалов.
Weitere Werkstoffe auf Anfrage. / Дополнительные материалы по запросу.

4. Prüfung und Abnahme / Испытание и приёмка

Für die Prüfung und Abnahme gelten die Vorschriften nach EN 12266-1 und -2, DIN 3230 sowie kundenspezifische Vereinbarungen.

Испытание и приёмка осуществляются по инструкции EN 12266-1 и -2, DIN 3230 а также по согласованным с клиентом условиям.

5. Artikel-Nr.-Schlüssel / Номер товара - Код

Pos. Поз.	Katalogblatt Nr. LCV40-CS № стр. каталога LCV40-CS		Artikel Nr. № товара	Ausführung Исполнение
1	LCV40-CS	PN 16 / Py 16	1144	Обратный клапан/ Фланцы/ С твёрдым уплотнением
2		PN 40 / Py 40	1145	Обратный клапан/ Фланцы/ С твёрдым уплотнением
			1146	Обратный клапан/ Фланцы/ С твёрдым уплотнением
			1162	Обратный клапан/ Приварные концы/ С твёрдым уплотнением
			1165	Обратный клапан/ Фланцы/ С твёрдым уплотнением
			1166	Обратный клапан/ Фланцы/ С твёрдым уплотнением